

Bond | Protect | Beautify

SAMES KREMLIN ist Experte für manuelle Lackierpistolen, automatische und Roboter-Lösungen sowie Pumpen und Anlagen für die Verarbeitung, das Dosieren, Mischen und Ausbringen von flüssigen Materialien. Unsere industriellen Lösungen tragen zur Steigerung von Produktivität und Qualität bei und reduzieren Materialverbrauch und Kosten.

Wir sind Entwickler und Hersteller für Systemkomponenten, die wir in 6 Bereiche unterteilen:

Airspray: Seit 1925 Hersteller von Airspray-Equipment, mit marktführenden Lösungen für Ihr Finishing.

Airmix®: Wir sind die Erfinder von Airmix® und bieten seit 1973 die perfekte Synergie von Qualität und Produktivität.

Airless: Wir bieten Premium-Airless-Equipment, auch für schwerste Beschichtungsanwendungen.

REXSON Hochviskos: Pumpen jenseits des Üblichen, mit präziser Dosiertechnik.

Elektrostatik: Kompetenz in Elektrostatik, für höchste Qualität und Effizienz im Finishing.

Pulver: Seit 1960 Lösungen in der Pulverbeschichtung für höchste Produktivität.

HIER FINDEN SIE UNS
QR CODE SCANNEN:



www.sames-kremlin.com

SAMES KREMLIN
Apply your Skills

SAMES KREMLIN GmbH
Moselstrasse 19 - 41464 NEUSS - DEUTSCHLAND
Tel. +49 2131 3692 0 - Fax +49 2131 3692 110
www.sames-kremlin.com

SAMES KREMLIN

PPH 308



- Hoher Auftragswirkungsgrad (bis zu **80%**)
- Hervorragende Oberflächenqualität und extrem gleichmäßiger Schichtaufbau
- Schnelle und einfache Wartung

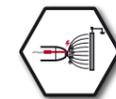
Angewandte Technologien



Elektrostatik



Vortex



Innen-
aufladung



Magnetisch
befestigter
Glockenteller



Rotierender
Glockenteller

Apply your Skills

www.sames-kremlin.com

PPH 308 ROTATIONS- GLOCKENZERSTÄUBER ELEKTROSTATIK



DREI AUSFÜHRUNGEN, JE NACH ANFORDERUNG:

AUSFÜHRUNG	Kompatibel mit	Materialwiderstand
▶ PPH 308 Hochspannungseinheit (UHT 155) innerhalb des Zerstäubers	lösemittelbasierte Materialien	≥ 6 MΩ.cm
▶ PPH 308 Externe Hochspannungseinheit (UHT 188)	lösemittelbasierte Materialien	> 0,5 MΩ.cm
▶ PPH 308 Externe Hochspannungseinheit (UHT 288)	wasserbasierte Materialien, nicht oder schwer entflammbar*	≈ KΩ.cm

*Das Materialzufuhrsystem muss vom Erdpotenzial isoliert sein.

TECHNISCHE DATEN

Gewicht

Ohne Schläuche und Kabel (kg)	2,5
-------------------------------	-----

Druckluftversorgung

Antriebsluftdruck max. (bar)	6 (90 psi)
Luftdruck Lenkluffeinheit (bar)	8,5 bis 10 (127,5 bis 150 psi)
Luftdruck Magnetlager Turbine (bar)	6 (90 psi)
Sicherheitsdruckluftspeicher (bar)	25 Liter - 6 bar (90 psi)
Luftverbrauch gesamt (Nm ³ /h)	20 bis 45
Drehzahl (U/min (geladen))	5 000 bis 45 000 (in Betrieb)

Materialversorgung

Materialdruck max. (bar)	10 (150 psi)
Farbfluss (ccm/min)	30 bis 600
Viskosität (Sekunden) FORD Becher Nr. 4	15 bis 45
Materialschlauch (mm)	ø4x6
Steuerluftschlauch Hauptnadel (mm)	ø2,7/4
Steuerluftschlauch Glockenausspülung (mm)	ø4x6
Steuerluftschlauch Injektorspülung (mm)	ø2,7/4
Steuerluftschlauch Rückführung (mm)	ø2,7/4
Schlauch Rückführung (mm)	ø2,7/4

ATEX Kennzeichnung:

PPH 308 Lösemittelbasiertes Material mit R ≥ 6 MΩ.cm	UHT 155 EEx em:	PPH 308 Lösemittelbasiertes Material mit R > 0,5 MΩ.cm & wasserbasierter Lack:	UHT 188 EEx e & UHT 288 EEx e:	GNM200⁰¹ (1): Das Regelmodul ermöglicht die Steuerung des UHT. Das Gerät ist Teil der Konfiguration der zertifizierten Anlage und trägt zu ihrer korrekten Funktion bei. Es muss in einem nicht explosionsgefährdeten Bereich installiert werden.
CE 0080 II 2 G EEx > 350mJ ISSeP05ATEX032X	II 2 G EEx em II ISSeP01ATEX012U	CE 0080 II 2 G EEx > 350mJ ISSeP06ATEX032X	II 2 GD EEx e II ISSeP01ATEX002U	CE II (2) G [EEx > 350 mJ] ISSeP05ATEX032X ISSeP06ATEX032X

MATERIALIEN

Beizen, Decklacke, Klarlacke, Polyurethane und Epoxydmaterialien, 2K Materialien, UV-Lacke, lösemittelbasierte und wasserbasierte Materialien.

MÄRKTE

LUFTFAHRT

METALLMÖBEL

FAHRRÄDER & MOTORRÄDER

MEDIZININDUSTRIE

HOLZINDUSTRIE

ALUMINIUMPROFILE

LANDWIRTSCHAFTLICHE & BAUMASCHINEN

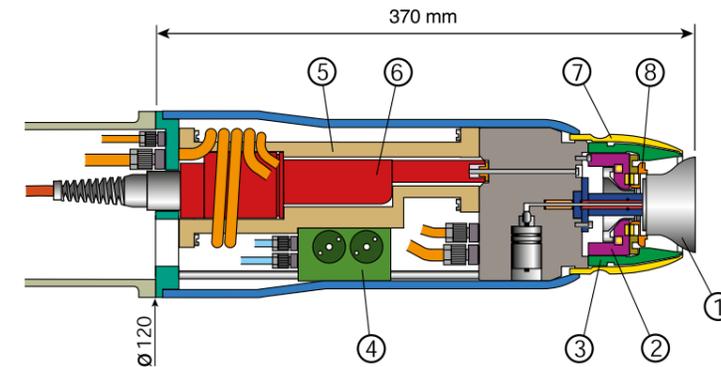
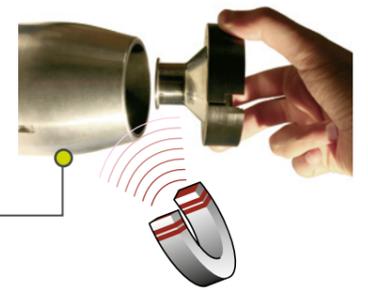
KUNDENVORTEILE

HOHER AUFTRAGS- WIRKUNGSGRAD

- 85 kV, 100 µA integrierte Hochspannungskaskade (6)
- VORTEX-Lenkluft-technologie für ein höheres Leistungsvermögen

WARTUNGS- FREUNDLICH

- Optimierte Konstruktion für eine einfache (De-)Montage
- Magnetbefestigung des Glockentellers (8)



- (1) Magnetischer Glockenteller (ø 35, 50 oder 65 mm)
 (2) Turbine mit berührungslosem magnetischem Luftlager
 (3) Innenlenkluffring
 (4) Spüleinheit (Luft/Lösemittel) zur Außenreinigung des Glockentellers
 (5) Manifold
 (6) Hochspannungskaskade
 (7) Außenlenkluffring
 (8) Magnetische Befestigung des Glockentellers an der Turbine

VERBESSERTE PRODUKTIVITÄT

- Ausbringungsmenge bis 600 ccm/min
- Aus der Automobilindustrie stammende Technologie
- Verschleißbeständige Turbine mit berührungslosem magnetischem Luftlager (2)

HERVORRAGENDE OBERFLÄCHENQUALITÄT

- Hochgeschwindigkeitsturbine bis 45.000 U/min (2)
- Große Auswahl an Lenkluffkomponenten und Glockentellern zur Verarbeitung aller Materialien (1) (7)
- Gute Erreichbarkeit, auch bei komplexen Werkstücken

ANWENDUNGSBEISPIELE

Typ	Eigenschaften	Märkte
Feste Basis	<ul style="list-style-type: none"> • Kleine Werkstücke oder Vertical Line • Geschwindigkeit des Förderers 1 bis 6m/min 	<ul style="list-style-type: none"> • Holz: Bettkästen • Metall: Felgen, Räder • Glas: Parfüm-Flakons, Spirituosen • Plastik: Lippenstifte
Hubwerk 1 Achse	<ul style="list-style-type: none"> • Geschwindigkeit des Förderers 1 bis 6m/min • Werkstück auf Warenträger mit einfacher Geometrie 	<ul style="list-style-type: none"> • Holz: Bilderrahmen, Gardinenstangen • Metall: Stoßdämpfer, Metallflaschen, Aluminiumprofile



GROSSE AUSWAHL AN GLOCKEN



EMPFOHLENE VERWENDUNG zwischen 12 und 45 sek. Ford Becher #4

	ø 35 mm	ø 50 mm	ø 65 mm
Materialfluss (min-max) (ccm/min)	20 - 450	30 - 500	35 - 600
Spritzbild (mm)	75 - 350	100 - 450	150 - 550
Lösemittelbasierter Füller		✓	✓
Wasserbasierter Füller		✓	✓
Lösemittelbasierter Basislack	✓	✓	✓
Wasserbasierter Basislack	✓	✓	✓
Metallic Basislack	✓	✓	✓
Klarlack	✓	✓	✓
Zwei-Komponenten		✓	✓
High Solids		✓	✓

SAMES KREMLIN

www.sames-kremlin.com